



**MUSTAD**

TECNOLOGIA DELLE VITI



***Panelvit***<sup>®</sup>

VITE PROFESSIONALE  
PER LEGNO  
LUBRIFICATA LUBEX<sup>®</sup>

100% MADE IN ITALY

CE



<b>Processo produttivo</b>	pag. 3
<b>Certificati e qualità</b>	pag. 11
<b>Confezionamento</b>	pag. 13
<b>Panelvit® Universali</b>	pag. 15
<b>Panelvit® per serramenti in legno</b>	pag. 34
<b>Panelvit® per mobili</b>	pag. 43
<b>Panelvit® e Kovervit® per costruzioni in legno</b>	pag. 53
<b>Valigette assortimento</b>	pag. 65
<b>Espositori</b>	pag. 67
<b>Dati dimensionali</b>	pag. 69

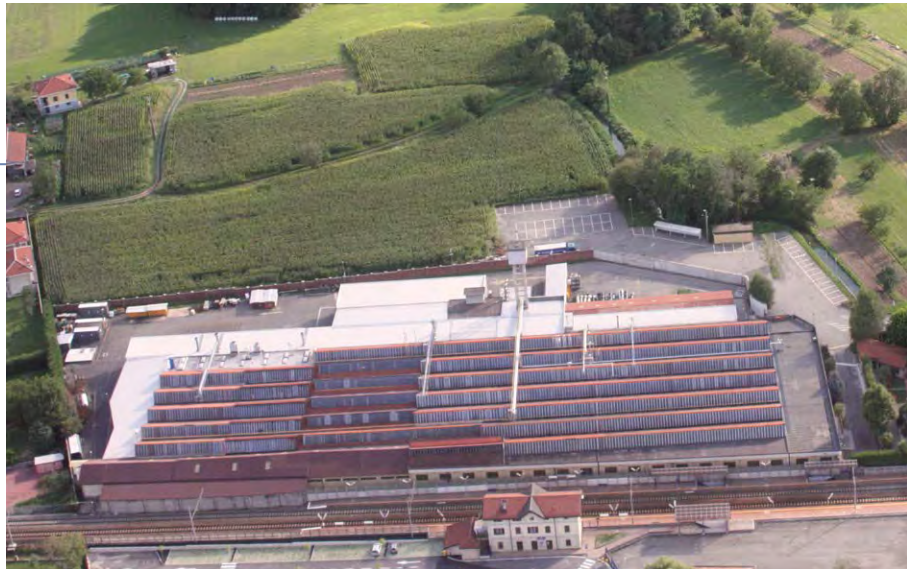


## **MUSTAD SPA**

- **Made in Italy** dal 1912
- Tra i **leader europei** nella produzione di viti carbonitrate
- **2 stabilimenti** con oltre **20.000 m<sup>2</sup>** di superficie coperta
- **110 operatori** ad elevata professionalità
- **30 agenti di vendita**

### **STABILIMENTO DI BALANGERO**

Via S. Anna, 59/21  
10070 Balangero (TO)  
Tel. 0123.346625 - 346222 (r.a.)  
sito web: [www.mustad.it](http://www.mustad.it)



### **STABILIMENTO DI PINEROLO**

Sede legale: via Saluzzo, 66  
10064 Pinerolo (TO)  
P. IVA : IT05801010017  
Cod. Fiscale: 09347030158





## CICLO PRODUTTIVO

**1) Trafilatura** per calibrare il filo d'acciaio.

**Acciai al carbonio** approvvigionati dalle migliori acciaierie europee.

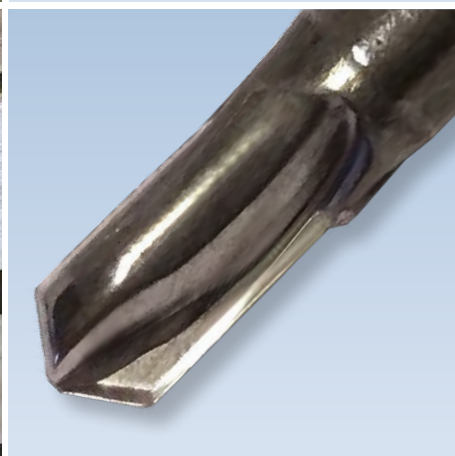


**2) Stampaggio** a freddo della testa e della cava.



1 spezzone, 2 primo colpo, 3 ribattino.

**3) Stampaggio** punta per viti auto perforanti.

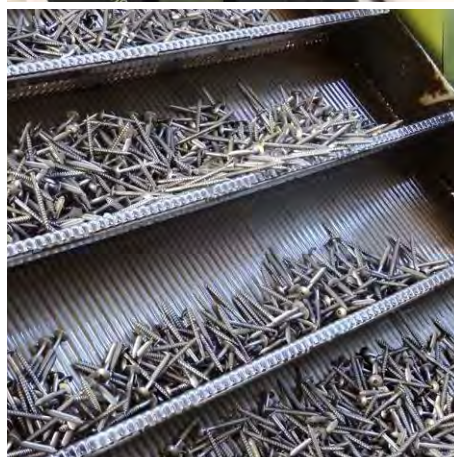


**INTERO CICLO PRODUTTIVO IN ITALIA**

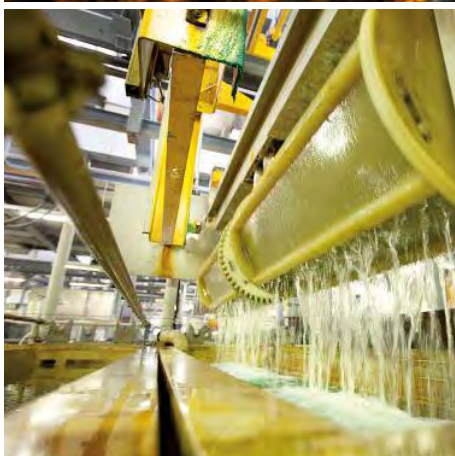
**4) Rullatura** del filetto.



**5) Trattamento termico di carbonitrurazione.**  
(vedi pag. 7)



**6) Trattamenti di finitura**  
per protezione e aspetto estetico.  
(vedi pag. 9)



**INTERO CICLO PRODUTTIVO IN ITALIA**

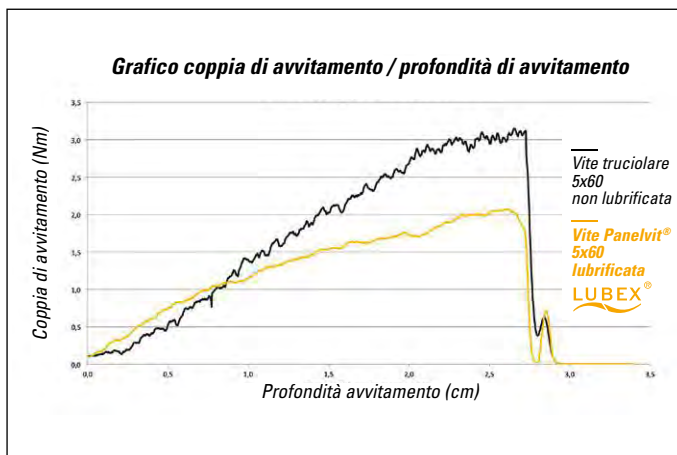


# MUSTAD

TECNOLOGIA DELLE VITI

# PROCESSO PRODUTTIVO

**7) Trattamento di lubrificazione LUBEX®**  
per riduzione dello sforzo di avvitamento.  
(vedi pag. 8)



**8) Controllo in camera di nebbia salina** per verificare la resistenza alla corrosione della finitura.

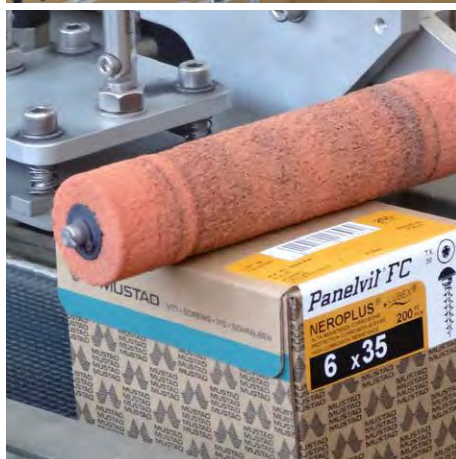
**Controllo spessore delle finiture** con sistema Fischerscope®.



**9) Imballo in confezioni** con etichette parlanti e rintracciabilità di ogni lotto prodotto.

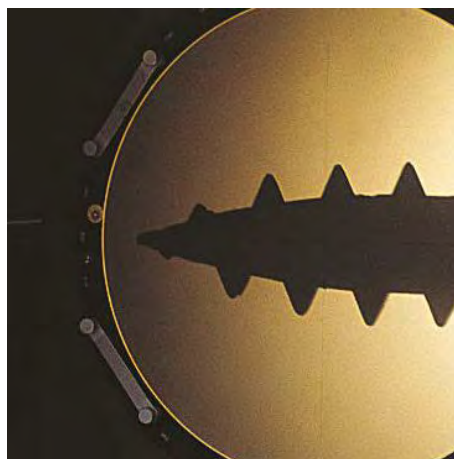
**“Viti a catalogo = disponibilità”**  
(tasso evasione > 99%)

- 5.000 articoli a scaffale
- Magazzini dedicati
- Migliaia di pallet in pronta consegna



**INTERO CICLO PRODUTTIVO IN ITALIA**

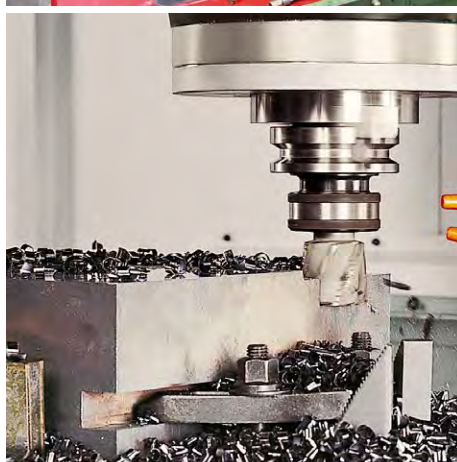
**Controlli in process e statistici** su ogni fase della produzione.



**Manutenzione interna** dei macchinari e degli impianti.



**Progettazione e realizzazione** dell'utensileria di produzione.



**INTERO CICLO PRODUTTIVO IN ITALIA**





## TRATTAMENTO TERMICO

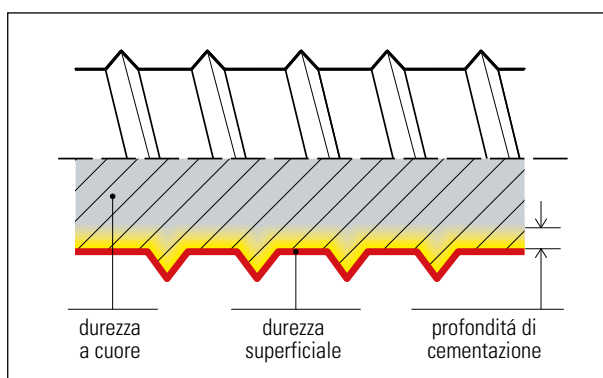
Processo con il quale si conferiscono alla vite le **caratteristiche di durezza e tenacità necessarie ad avvitare o perforare i differenti materiali.**

È un processo termochimico, eseguito in sofisticati forni di cementazione, che si svolge in due fasi:



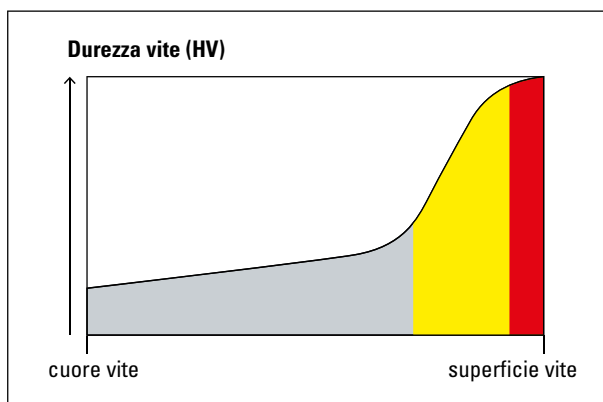
## CARBONITRURAZIONE

Attraverso l'iniezione di particolari gas in atmosfera controllata ad alta temperatura si ottiene un **arricchimento di carburi e nitruri sulla superficie della vite** (durezza superficiale).



## TEMPRA

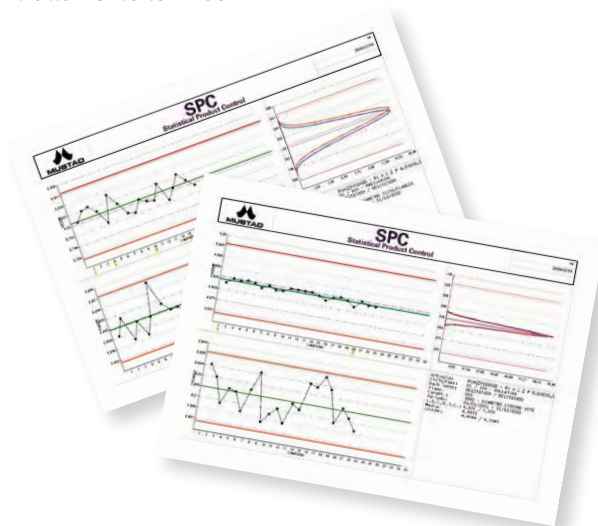
La vite viene raffreddata bruscamente ottenendo un **aumento della tenacità e della resilienza del metallo**, unitamente ad una superficie durissima: caratteristiche necessarie per poter **resistere ad elevate coppie di torsione** e creare la filettatura nei materiali più duri (durezza a cuore).



Variazione durezza vite (tra superficie e cuore) dopo trattamento termico.

Il **processo di carbonitrurazione è sottoposto al sistema di controllo SPC** (Statistical Product Control) che garantisce un livello di qualità elevato e costante nel tempo.

La **tracciabilità** è assicurata dal numero di lotto stampato su ogni etichetta.





## TRATTAMENTO DI LUBRIFICAZIONE LUBEX®

È un trattamento antifrizione che ha lo scopo di ridurre l'attrito tra la vite e il materiale nel quale è avvitata, con la conseguenza di **ridurre lo sforzo di avvitamento e l'usura degli utensili e delle macchine.**

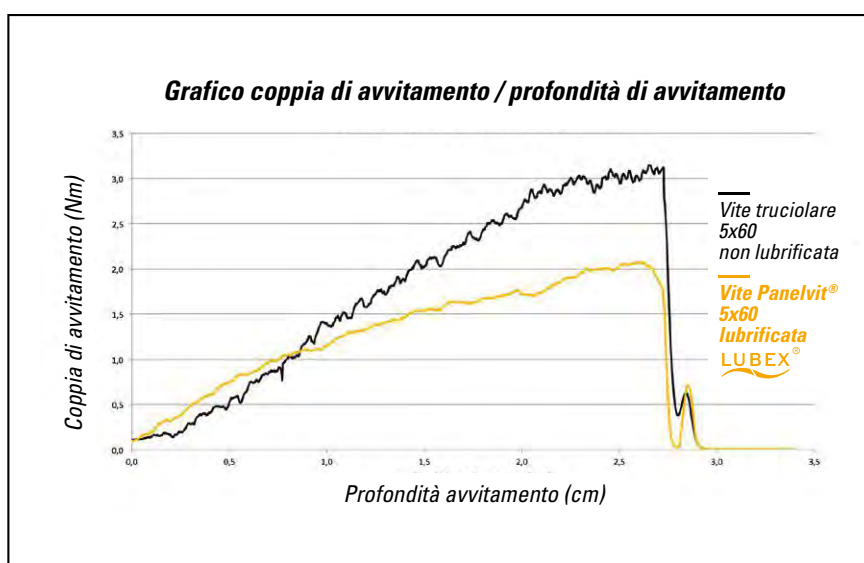
Il trattamento LUBEX® viene applicato a tutta la gamma di viti Panelvit®, alle viti Kovervit® AA per legno e nella versione LUBEX®-M alla gamma di viti Formex® trilobate.



Questo trattamento ha due vantaggi:

### 1) FASE DI AVVITAMENTO

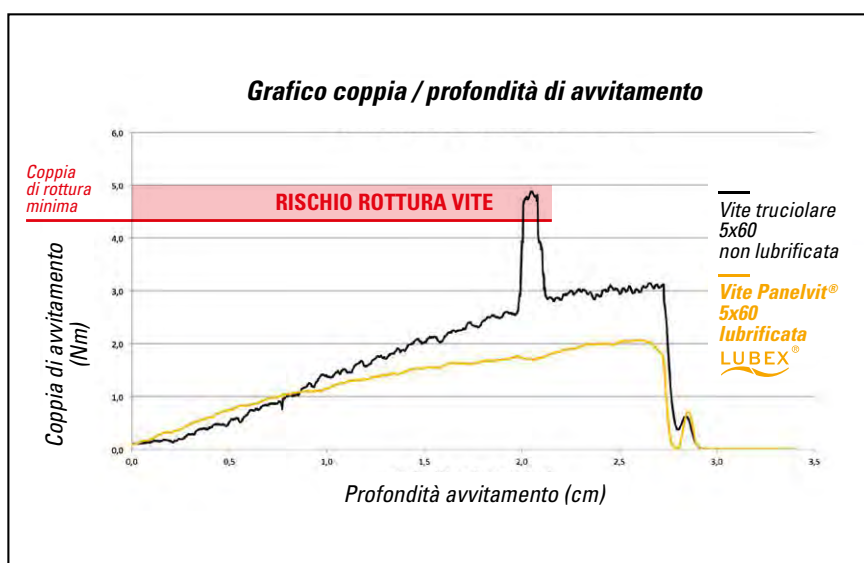
**Riduzione della coppia di avvitamento fino al 50%** rispetto ad una comune vite non lubrificata.



### 2) FASE DI RIPRESA O SVITAMENTO

Quando la vite viene avvitata in più riprese (arresto e ripartenza, o in fase di svitamento) viene sottoposta ad una forte torsione in quanto il materiale nel quale è avvitata esercita attrito su di essa. La vite viene così sottoposta ad uno sforzo che può anche superarne il limite della coppia di rottura.

Il LUBEX® evita questi pericolosi picchi di coppia preservando la vite dal rischio di rottura e gli utensili dall'usura.





### TRATTAMENTI DI FINITURA

Questi trattamenti hanno il duplice scopo di **proteggere le viti contro la ruggine e la corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo e **di donare un aspetto estetico adeguato ai diversi impieghi**.

Tutti i trattamenti Mustad sono prodotti nel **pieno rispetto dell'ambiente**, in ottemperanza alla **normativa RoHS, Reach, ed alla direttiva 2000/53** (end-of-life vehicles) e sono **esenti da Cromo (VI)**.



### TRATTAMENTI ESTETICI

Questi trattamenti hanno una funzione prevalentemente estetica. Vengono impiegati dove **il colore della finitura si deve adattare agli elementi di ferramenta da fissare**.

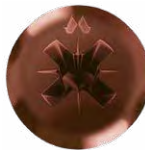
#### TRATTAMENTO

#### ASPETTO

#### APPLICAZIONE

#### BRONZATURA

Riporto elettrolitico di Rame con ossidazione chimica bronzante ed oliatura protettiva.



*Legni scuri.  
Elementi di ferramenta per mobili.*

#### OTTONATURA

Riporto elettrolitico di Rame, Nichel ed Ottone con passivazione e lacca di protezione.



*Elementi di ferramenta ottonati  
(maniglie, piastrine, etc.).*

#### NICHELATURA

Trattamento galvanico di Nichel su Rame.






*Elementi di ferramenta nichelati  
(maniglie, cerniere per mobili, etc.).*

## TRATTAMENTI PROTETTIVI AD ALTA RESISTENZA

La caratteristica principale di questi trattamenti è di **proteggere le viti contro la ruggine e la corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo.

Il parametro con il quale si esprime la resistenza dei trattamenti alla corrosione è il numero di ore di permanenza in Camera di Nebbia Salina prima che compaia la ruggine rossa. I test di controllo sono effettuati secondo la **norma di riferimento UNI EN ISO 9227**.

TRATTAMENTO	ASPETTO	APPLICAZIONE
<b>ZINCATURA BIANCA 100 ORE</b> Resistenza alla corrosione in Nebbia Salina: > 100 h. <b>grado 3 norma EN 1670.</b>		<i>Resistenza alla corrosione elevata, consigliata per <b>impieghi all'esterno anche in presenza di umidità causata da pioggia o rugiada.</b></i>
<b>CHROMITING®</b> Resistenza alla corrosione in Nebbia Salina: > 240 h. <b>grado 4 norma EN 1670.</b>		<i>Resistenza alla corrosione molto elevata, <b>consigliata per impieghi all'esterno, anche in condizioni molto severe.</b></i>
<b>NEROPLUS®</b> Rivestimento di colore nero, sigillato con trattamento antigraffio. Resistenza alla corrosione in Nebbia Salina: > 1.000 h. <b>grado 5 norma EN 1670.</b>		<i>Resistenza alla corrosione eccezionalmente elevata, consigliata per <b>impieghi all'esterno, anche in condizioni molto severe</b> ed in caso di esposizione prolungata agli agenti corrosivi.</i>

TRATTAMENTO	ASPETTO	RESISTENZA ALLA CORROSIONE				
		<i>(ore di resistenza in Nebbia Salina prima della comparsa della ruggine rossa, secondo norma UNI EN ISO 9227)</i>				
		0	72 h	100 h	240 h	1000 h
ZINCATURA BIANCA, GIALLA O NERA STANDARD			■			
<b>RIVESTIMENTI PROTETTIVI MUSTAD®</b>						
ZINCATURA BIANCA 100 H			■			
CHROMITING®			■	■		
NEROPLUS®			■	■	■	■



## UN MARCHIO DI QUALITÀ E SICUREZZA

---

- Il marchio **MUSTAD stampato sulla testa** di tutte le viti è una "firma" a garanzia di qualità, affidabilità e sicurezza.
- Tutti i lotti di produzione sono sottoposti al **sistema di controllo SPC** (Statistical Product Control).
- I numeri di lotto stampati sulle etichette consentono la **totale rintracciabilità di ogni fase produttiva**.
- L'elevato standard qualitativo costante nel tempo consente di **utilizzare le viti per montaggi automatici e critici**.

## CERTIFICAZIONI

---

- **Certificazione Lloyd's** come Produttore di viti  
ISO 9001: 2015 (n. LRC 10144819)  
IATF 16949: 2016 (n. 0336614) specifico Automotive
- **Garanzia di Prodotto Europeo EIFI** (n. E1013).
- **Riconoscimento AQP** (Assicurazione Qualità Prodotto) conferito dalle aziende del settore Automotive che autorizza MUSTAD alla consegna diretta in linea produttiva senza ulteriori controlli di accettazione (**Free-Pass**).
- **Certificazione diretta** del Sistema Qualità MUSTAD **da parte di primarie aziende** di diversi settori: automotive, elettrodomestico, meccanica, costruzioni, serramenti, etc.
- **Marcatura CE** relativa agli elementi di assemblaggio per la realizzazione di strutture portanti in legno, secondo la norma EN 14592:2009 (conferita dal CSTB Centre Scientifique du Bâtiment di Parigi).
- **DDP (Dichiarazione Di Prestazione)** secondo regolamento europeo delle costruzioni 305/2011
- Rigoroso rispetto delle **normative** che tutelano i lavoratori, l'ambiente ed il cliente.

## AZIENDA ITALIANA

---

**Da più di cento anni** accompagniamo la storia del nostro paese.

## ASSOCIAZIONI DI CATEGORIA

---



Garanzia di prodotto europeo



EN 14592 : 2012  
CSTB - PARIS



IMPRESA STORICA D'ITALIA



FEDERMECCANICA



ASSOCIATO  
Unione Industriali di Torino



### CONFEZIONE COMMERCIALE

---

- **Contenuto:** 200 / 500 pezzi.
- **Apertura a cassetto** richiudibile dopo l'utilizzo.  
Possibilità di prelevare il contenuto anche con le scatole impilate.
- **Larghezza uguale per tutte le scatole** per garantire un immagazzinamento più ordinato.
- **Elevata resistenza** allo schiacciamento.

### ETICHETTA

---

- **Tre differenti colori** per identificare la famiglia di prodotto.
- **Individuazione visuale delle caratteristiche del prodotto contenuto**, arricchita da una descrizione che ne qualifica l'utilizzo.
- **Indicazione dell'utensile da utilizzare per l'avvitamento.**
- **Numero riferimento lotto** che consente l'assoluta rintracciabilità della documentazione di processo e collaudo secondo le norme ISO 9001 e IATF 16949.
- **Indicazione di marcatura CE** per tutte le viti per cui è prevista dalla norma EN 14592:2009.
- **Codice articolo.**
- **Codice a barre EAN 13.**
- **Conforme al codice del consumo** (DL 206/2012, articoli 6-7).

### CARTONE COMPLETO DI UN ARTICOLO

---

- Preimballo completo di confezioni commerciali di **contenuto proporzionale ai volumi di vendita** dei diversi articoli.
- **Facilità di immagazzinamento e maneggio.**
- **Chiara identificazione del contenuto** grazie all'etichetta apposta all'esterno.



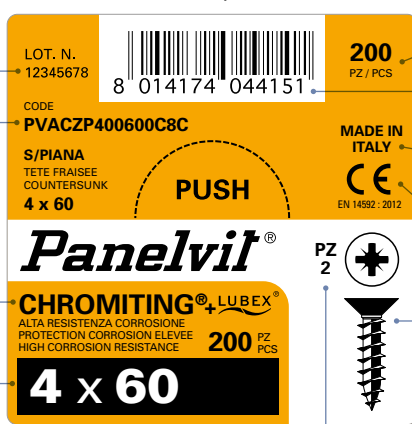
**Arancio: Panelvit®, impronta PZ**

N° riferimento  
Lotto produttivo

Codice articolo

Finitura

Misura vite



Contenuto

Codice a barre EAN 13

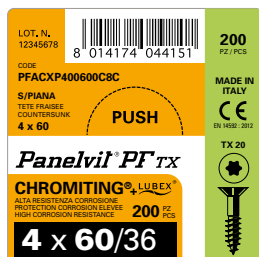
100% Made in Italy

Marcatura CE secondo  
norma EN 14592:2009

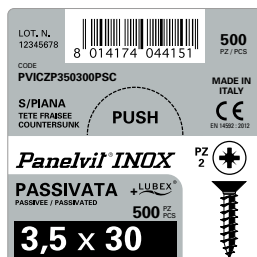
Immagine prodotto

Utensile di avvitamento

**Arancio con fascia verde:**  
Panelvit®, impronta TX



**Grigio:**  
Panelvit® INOX



Tutti imballi in  
cartone riciclabile





Vite **universale** lubrificata adatta per l'**avvitamento senza preforo** su: pannelli truciolari laminati, stratificati, legno, elementi di ferramenta, lamiere sottili, plastiche e tasselli.

#### **CAVA**

**ad elevata profondità** per garantire un corretto accoppiamento con la punta avvitatrice. Una **cava profonda, con una geometria perfetta**, permette di **impiegare lo stesso inserto per migliaia di avvitamanti**.



#### **TESTA**

**rinforzata** per consentire la **trasmissione di alte coppie di avvitamento**.

#### **FILETTO**

a profilo **liscio e tagliente** per garantire un avanzamento veloce con il minimo sforzo, **riducendo i rischi di fessurazione del legno**.

#### **PUNTA OGIVA**

**con forma ad ogiva (filettata fin sull'estremità)**, garantisce una **presa sicura senza slittamenti anche su materiali laminati** ed una penetrazione graduale e costante della vite. Si ottiene così una veloce **penetrazione** e, non avendo punti di discontinuità, **si riduce il rischio di fessurazione dei materiali**.



**punta ogiva vite Panelvit®**

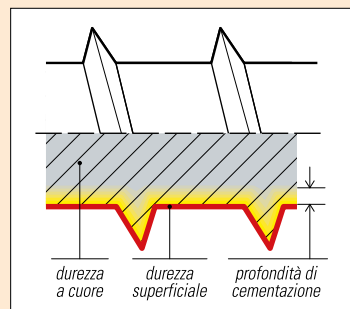


Video demo  
punta ogiva Mustad:

#### **TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE**

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche nei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.



#### **TRATTAMENTO GALVANICO**

Ha lo scopo di **proteggere la vite contro ruggine e corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo, e di donarle un **aspetto estetico adeguato a tutti gli impieghi**.



## LUBRIFICAZIONE LUBEX®

È un trattamento antifrizione specifico MUSTAD che **riduce lo sforzo di avvitamento fino al 50 %** rispetto ad una vite non lubrificata.

Video demo  
lubrificazione Lubex®:



## CONTROLLI IN PROCESS

Tutto il processo produttivo è sottoposto al sistema di controllo **SPC (Statistical Product Control)**, che garantisce **un elevato livello qualitativo costante nel tempo**.

Il numero di lotto sulle etichette consente la **totale rintracciabilità** di tutte le fasi produttive e dei relativi documenti di controllo/collaudo.

## VITI CALIBRATE

Le viti **Panelvit® Mustad** sono prodotte **rispettando tolleranze più ristrette rispetto a quelle standard**. Si possono pertanto definire **"calibrate"**, in grado cioè di scorrere con più facilità nelle guide e nei tubi di carico delle macchine avvitatrici.

## MARCATURA CE

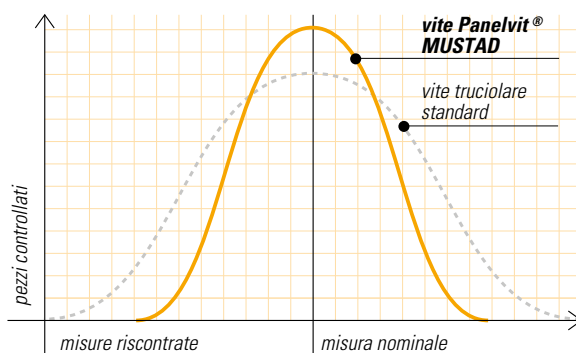
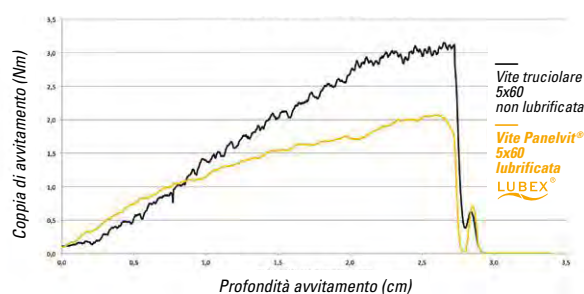
Relativa agli elementi di assemblaggio per la realizzazione di strutture portanti in legno, secondo la **norma EN 14592:2009** (conferita dal CSTB Centre Scientifique du Bâtiment di Parigi). Rilascio della **DDP (Dichiarazione Di Prestazione)**, secondo regolamento europeo delle costruzioni 305/2011.

## MARCHIO STORICO

In data 15/02/21, l'Ufficio Italiano Marchi e Brevetti (UIBM) ha conferito il riconoscimento di **"Marchio Storico di Interesse Nazionale"** al marchio **Panelvit®** perché in uso da oltre 50 anni.

- ⚠ *Dati dimensionali, pag. 69.*
- ⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 7-10.*

Grafico coppia di avvitamento / profondità di avvitamento



CE

EN 14592 : 2012  
CSTB - PARIS





Testa Svasata Piana  
**TSP**

Cava  
**PZ**



## CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 10)

Diametri [mm]	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
N° Cava PZ	Z 1	Z 1	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2	Z 3
Lung./Filet. [mm]							
<b>10</b>	•	•					
<b>12</b>	•	•	•				
<b>16</b>	•	•	•	•			
<b>18</b>	•	•	•	•			
<b>20</b>	•	•	•	•	•	•	
<b>25</b>	•	•	•	•	•	•	
<b>30</b>	•	•	•	•	•	•	•
<b>35</b>		•	•	•	•	•	
<b>40</b>		•	•	•	•	•	•
<b>45</b>			•	•	•	•	
<b>50</b>			•	•	•	•	•
<b>60</b>				•	•	•	•
<b>70</b>				•	•	•	•
<b>80/70</b>				•	•	•	•
<b>90/70</b>				•	•	•	•
<b>100/70</b>						•	•
<b>120/70</b>						•	•
<b>130/70</b>							•
<b>140/70</b>							•
<b>160/70</b>							•
Confezioni	500 pezzi		200 pezzi			100 pezzi	



Codice articoli: PVACZP Diam. x Lung. C8C

Testa Svasata Piana  
**TSP**

Cava  
**PZ**



**BRONZATA LUBRIFICATA LUBEX®**

(descrizione bronzatura: pag. 9)

Diametri [mm]	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
N° Cava PZ	Z 1	Z 1	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2	Z 3
Lung./Filet. [mm]							
<b>10</b>	•	•					
<b>12</b>	•	•	•				
<b>16</b>	•	•	•	•			
<b>18</b>	•	•	•	•			
<b>20</b>	•	•	•	•	•	•	
<b>25</b>	•	•	•	•	•	•	
<b>30</b>	•	•	•	•	•	•	•
<b>35</b>		•	•	•	•	•	
<b>40</b>		•	•	•	•	•	•
<b>45</b>			•	•	•	•	
<b>50</b>			•	•	•	•	•
<b>60</b>				•	•	•	•
<b>70</b>				•	•	•	•
<b>80/70</b>				•	•	•	•
<b>90/70</b>				•	•	•	•
<b>100/70</b>						•	•
<b>110/70</b>							•
<b>120/70</b>						•	•
<b>130/70</b>							•
<b>140/70</b>							•
<b>160/70</b>							•
<b>180/70</b>							•
<b>200/70</b>							•
Confezioni	500 pezzi	200 pezzi			100 pezzi		



EN 14592 : 2009

Codice articoli: PVACZP Diam. x Lung. BZC



**Disponibile valigetta assortimento MUSTAD CASE**  
Per dettagli vedi pag. 66

Testa Svasata Piana  
**TSP**

Cava  
**PZ**



## OTTONATA LACCATA LUCIDA

(descrizione ottonatura: pag. 9)

Diametri [mm]	2,5	3	3,5	4	4,5	5
N° Cava PZ	Z 1	Z 1	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2
Lung./Filet. [mm]						
<b>12</b>	•					
<b>16</b>	•	•	•			
<b>20</b>	•	•	•	•		
<b>25</b>		•	•	•		
<b>30</b>		•	•	•		•
<b>35</b>		•	•	•		
<b>40</b>		•	•	•	•	•
<b>50</b>				•	•	•
<b>60</b>				•	•	•
<b>70</b>					•	•
<b>80/70</b>						•
Confezioni	500 pezzi			200 pezzi		



Codice articoli: PVACZP Diam. x Lung. OTC

Testa Svasata Calotta  
**TSC**

Cava  
**PZ**



## OTTONATA LACCATA LUCIDA

(descrizione ottonatura: pag. 9)

Diametri [mm]	3,5	4,5	
N° Cava PZ	Z 2	Z 2	
Tipo Mustad	259A		
Lunghezza [mm]			Confezioni
<b>20</b>	• ■		500 pezzi
<b>25</b>	• ■		
<b>30</b>		•	
<b>35</b>		•	200 pezzi
<b>40</b>		•	
<b>45</b>		•	
<b>50</b>		•	200 pezzi
<b>60</b>		•	

Codice articoli: diametro 3,5 mm: FR (Tipo Mustad) Diam. x Lung. OTC  
diametro 4,5 mm: PVACZS Diam. x Lung. OTC

■ versione con alette frenanti



Testa Svasata Piana  
**TSP**

Cava  
**PZ**



## NEROPLUS® LUBRIFICATA

(descrizione NeroPlus®: pag. 10)

Diametri [mm]	3,5	4
N° Cava PZ	Z 2	Z 2
Lunghezza [mm]		
<b>16</b>	•	
<b>20</b>	•	•
<b>25</b>	•	•
<b>30</b>	•	•
<b>35</b>		•
<b>40</b>		•
<b>50</b>		



EN 14592 : 2009

Confezioni

500 pezzi

Codice articoli: PVACZP Diam. x Lung. KNC

**PF**  
Parzialmente Filettata  
a cava PZ

**Panelvit® PF**  
PARZIALMENTE FILETTATA A CAVA PZ

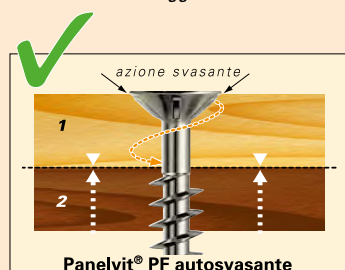


Vite indicata per **realizzare fissaggi tra parti di elevato spessore** senza preforare le parti da assemblare.

**Le nervature autosvasanti sottotesta** svolgono un'azione **fresante durante la fase di serraggio**, creando la sede per alloggiare la testa della vite e ottenendo un allineamento perfettamente a filo con la superficie del materiale.

**La porzione liscia del gambo**, pari al 40% della lunghezza della vite, esercita un **effetto tirante** su una delle due parti da assemblare, per ottenere un corretto accostamento dei pezzi.

Differenze di serraggio tra una Panelvit® tutto filetto e una Panelvit® PF.



Il gambo liscio della vite ruota liberamente nella parte superiore (1). La filettatura opera sulla parte inferiore (2) avvicinandola alla prima.



La filettatura agisce allo stesso modo sulle due parti, impedendo alla parte inferiore (2) di accostarsi alla parte superiore (1) e di ottenere il serraggio.

### LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50%**.



⚠ *Dati dimensionali, pag. 69.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 7-10.*



Video demo  
filettatura parziale:



# Panelvit® PF

PARZIALMENTE FILETTATA A CAVA PZ



Testa Svasata Piana  
**TSP**

Cava  
**PZ**



## CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 10)

Diametri [mm]	3,5	4	4,5	5	6
N° Cava PZ	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2	Z 3
Lung./Filet. [mm]					
<b>30/18</b>	•	•			
<b>35/20</b>	•	•			
<b>40/25</b>	•	•			
<b>45/28</b>		•	•		
<b>50/30</b>	•	•	•	•	
<b>60/34</b>		•	•	•	
<b>70/43</b>		•	•	•	•
<b>80/47</b>				•	•
Confezioni	500 pezzi		200 pezzi		



oltre la lunghezza 80 le PANELVIT® PF sono disponibili solo senza nervature sottotesta (rif. pag. 17)

Codice articoli: PFACZP Diam. x Lung. C8C

Testa Svasata Piana  
**TSP**

Cava  
**PZ**



## BRONZATA LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione bronzatura: pag. 9)

Diametri [mm]	3,5	4	4,5	5	6
N° Cava PZ	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2	Z 3
Lung./Filet. [mm]					
<b>30/18</b>	•	•			
<b>35/20</b>	•	•			
<b>40/25</b>	•	•	•		
<b>45/28</b>		•	•		
<b>50/30</b>	•	•	•	•	
<b>60/34</b>		•	•	•	
<b>70/43</b>		•	•	•	•
<b>80/47</b>				•	•
Confezioni	500 pezzi		200 pezzi		



oltre la lunghezza 80 le PANELVIT® PF sono disponibili solo senza nervature sottotesta (rif. pag. 18)

Codice articoli: PFACZP Diam. x Lung. BZC

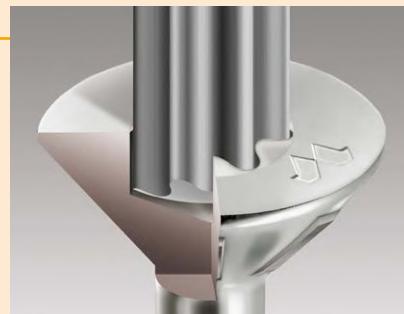
**TX**  
Cava esalobata TX

**Panelvit® TX**  
UNIVERSALE A CAVA ESALOBATA TX

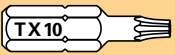

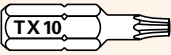
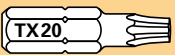

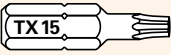




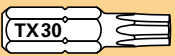

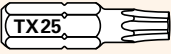




Vite **universale** lubrificata adatta per l'**avvitamento senza preforo** su: pannelli truciolari laminati, stratificati, legno, elementi di ferramenta, lamiere sottili, plastiche e tasselli.

**La cava esalobata TX ad elevata profondità, grazie alle pareti verticali** trasmette interamente la forza di avvitamento **evitando spanamenti** dell'inserto ed usura della cava.



**Tre sole impronte TX per tutta la gamma:**

PANELVIT® TX MUSTAD	DIAMETRO (mm)	VITE TX STANDARD
	 <b>3</b>	
	 <b>3,5</b>	
	 <b>4</b>	
	 <b>4,5</b>	
	 <b>5</b>	
	 <b>6</b>	

#### TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche nei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

#### TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®

Di colore iridescente garantisce una **protezione contro la ruggine di molto superiore a tutte le normali zincature**. Conforme al **grado 4 della norma EN1670**.

#### LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %**.



Video demo lubrificazione Lubex®:



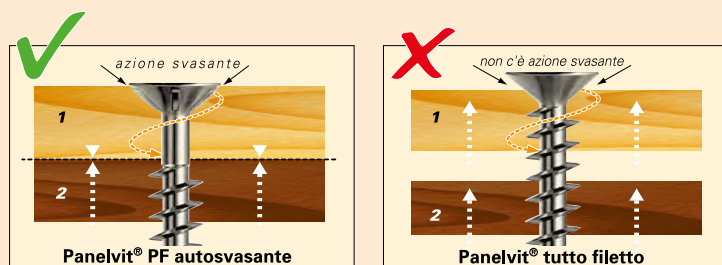


Vite indicata per **avvitamenti su legni duri o di elevato spessore**, in applicazioni di carpenteria, in edilizia o nella realizzazione di costruzioni in legno.

**Le nervature autosvasanti sottotesta** svolgono un'azione **fresante durante la fase di serraggio**, creando la sede per alloggiare la testa della vite e ottenendo un allineamento perfettamente a filo con la superficie del materiale.

**La porzione liscia del gambo**, pari al 40% della lunghezza della vite, esercita un **effetto tirante** su una delle due parti da assemblare, per ottenere un corretto accostamento dei pezzi.

Differenze di serraggio tra una Panelvit® tutto filetto e una Panelvit® PF.



Il gambo liscio della vite ruota liberamente nella parte superiore (1). La filettatura opera sulla parte inferiore (2) avvicinandola alla prima.

La filettatura agisce allo stesso modo sulle due parti, impedendo alla parte inferiore (2) di accostarsi alla parte superiore (1) e di ottenere il serraggio.

### TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®

Di colore iridescente garantisce una **protezione contro la ruggine di molto superiore a tutte le normali zincature**. Conforme al **grado 4 della norma EN1670**.

### LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %**.

- ⚠ *Dati dimensionali, pag. 69.*
- ⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 7-10.*



Testa Svasata Piana  
**TSP**

Cava  
**TX**



## CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 10)

Diametri [mm]	3	3,5	4	4,5	5	6
N° Cava TX	TX 10	TX 20	TX 20	TX 20	TX 20	TX 30
Lung./Filet. [mm]						
<b>12</b>	•	•				
<b>16</b>	•	•	•			
<b>20</b>	•	•	•			
<b>25</b>	•	•	•			
<b>30</b>		•	•	•	•	
<b>35</b>		•	•	•	•	
<b>40</b>		•	•	•	•	•
<b>45</b>		•	•			
<b>50</b>		•	•	•	•	•
<b>60</b>			•	•	•	•
<b>70</b>					•	•
Confezioni	500 pezzi			200 pezzi		



EN 14592 : 2012

Codice articoli: PVACXP Diam. x Lung. C8C



**Disponibile valigetta assortimento MUSTAD BOX**  
Per dettagli vedi pag. 65

# Panelvit® PF TX

PARZIALMENTE FILETTATA A CAVA ESALOBATA TX



Testa Svasata Piana  
**TSP**

Cava  
**TX**



**CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®**

(descrizione Chromiting®: pag. 10)

Diametri [mm]	<b>3</b>	<b>3,5</b>	<b>4</b>	<b>4,5</b>	<b>5</b>	<b>6</b>
N° Cava TX	TX 10	TX 20	TX 20	TX 20	TX 20	TX 30
Lung./Filet. [mm]						
<b>30/18</b>	•	•	•			
<b>35/20</b>	•	•	•			
<b>40/25</b>	•	•	•	•	•	
<b>45/28</b>		•	•	•	•	
<b>50/30</b>		•	•	•	•	•
<b>60/34</b>			•	•	•	•
<b>70/43</b>			•	•	•	•
<b>80/47</b>			•	•	•	•
<b>90/70</b>					•	•
<b>100/70</b>					•	•
<b>120/70</b>					•	•
<b>130/70</b>						•
<b>140/70</b>						•
<b>150/70</b>						•
<b>160/70</b>						•
<b>180/70</b>						•
<b>200/70</b>						•
Confezioni	500 pezzi		200 pezzi		100 pezzi	



EN 14592 : 2009

Codice articoli: PFACXP Diam. x Lung. C8C

**TC**  
Testa Cilindrica

**Panelvit**<sup>®</sup>  
UNIVERSALE



Vite indicata per il fissaggio di elementi di ferramenta per infissi (bandelle, spagnolette, cardini, catenacci) e per mobili, grazie alla **geometria della testa**, in grado di sviluppare una **forte pressione di serraggio**.



#### TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche nei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

#### TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING<sup>®</sup>

Di colore iridescente garantisce una **protezione contro la ruggine di molto superiore a tutte le normali zincature**. Conforme al **grado 4 della norma EN1670**.

#### LUBRIFICAZIONE LUBEX<sup>®</sup>

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50%**.



⚠ *Dati dimensionali, pag. 69.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 7-10.*



Video demo  
lubrificazione Lubex<sup>®</sup>:





Testa Cilindrica  
**TC**

Cava  
**PZ**



## NEROPLUS® LUBRIFICATA

(descrizione NeroPlus®: pag. 10)

Diametri [mm]	4	5
N° Cava PZ	Z 2	Z 2
Lunghezza [mm]		
<b>20</b>	•	•
<b>25</b>	•	•
<b>30</b>	•	•
<b>35</b>		•
<b>40</b>		•
<b>50</b>		•
Confezioni	500 pezzi	200 pezzi

Codice articoli: PVACZC Diam. x Lung. KNC



Testa Cilindrica  
**TC**

Cava  
**PZ**



## CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 10)



Diametri [mm]	3,5	4	5
N° Cava PZ	Z 2	Z 2	Z 2
Lunghezza [mm]			
<b>12</b>		•	•
<b>16</b>	•	•	•
<b>20</b>		•	•
<b>25</b>		•	•
<b>30</b>		•	•
<b>40</b>		•	•
<b>50</b>			•
Confezioni	500 pezzi		200 pezzi

Disponibile solo in scatole industriali

Codice articoli: PVACZC Diam. x Lung. C8C



**FFL**  
Fungo Flangiata

**Panelvit® FFL**  
FUNGO FLANGIATA



Vite indicata per realizzare fissaggi di collari, staffe, supporti per tubi.

Grazie alla geometria della testa larga è in grado di sviluppare una **forte pressione di serraggio**.



#### TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche nei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

#### TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®

Di colore iridescente garantisce una **protezione contro la ruggine di molto superiore a tutte le normali zincature**. Conforme al **grado 4 della norma EN1670**.

#### LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50%**.



⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 7-10.*



Video demo  
lubrificazione Lubex®:

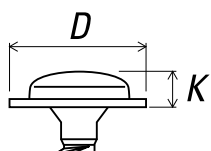


# Panelvit® FFL

FUNGO FLANGIATA

Dimensioni Testa

(quote in mm)



	4,5	5
<b>Diametro vite</b>	<b>4,5</b>	<b>5</b>
<i>D</i> Diametro testa max	10	12
<i>K</i> Altezza testa max	3,00	3,50

Fungo Flangiata  
**FFL**

Cava  
**PZ**



**ZINCATA BIANCA 100 H LUBRIFICATA LUBEX®**

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 10)

<i>Diametri [mm]</i>	<b>4,5</b>	<b>5</b>
<i>N° Cava PZ</i>	Z 2	Z 2
<i>Tipo Mustad</i>	050A	113A
<i>Lunghezza [mm]</i>		
<b>40</b>	•	
<b>50</b>		•
<i>Codice articoli: PV (Tipo Mustad) Diam. x Lung. B8C</i>		

Confezioni
500 pezzi
200 pezzi



EN 14592 : 2009

**TSP**  
Testa Svasata Piana



**Panelvit® INOX**  
ACCIAIO INOSSIDABILE A2

Vite specifica per **impieghi esterni, in ambienti umidi e marini o dove ci siano atmosfere industriali ed "aggressive"**.

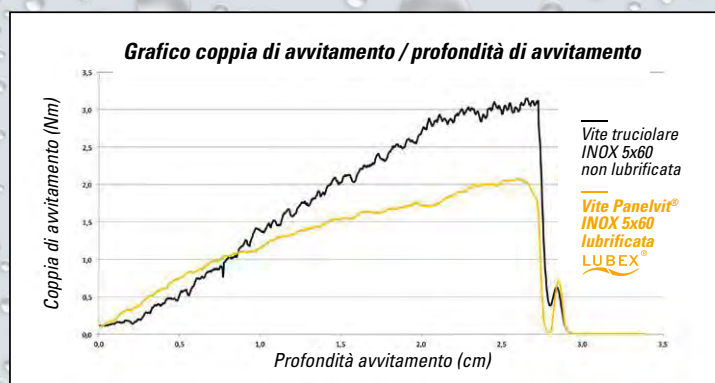
La Panelvit® INOX è prodotta in Acciaio Inossidabile Austenitico A2, per garantire **un'ottima protezione contro i fenomeni di corrosione e ruggine**.

La vite PANELVIT® INOX, pur non essendo trattata termicamente, si inserisce **senza preforo** anche in legni duri e consente un avvitamento sicuro e veloce.

Questo è possibile grazie a:

- un **materiale duro/incrudito**, che evita la rottura della vite e lo spanamento della cava;
- il **filetto profondo, liscio e tagliente**;
- la **punta ad ogiva**;
- la **lubrificazione LUBEX® MUSTAD**, che riduce lo sforzo di avvitamento fino al 50% (vedi grafico).

Sforzo di avvitamento di una Panelvit® lubrificata con LUBEX® rispetto ad una vite non lubrificata.



Il trattamento di **passivazione** dona alla vite un aspetto estetico lucido e brillante duraturo nel tempo.

⚠ **Dati dimensionali, pag. 69.**



Video demo  
lubrificazione Lubex®:







Testa Svasata Piana  
**TSP**

Cava  
**PZ**



**PASSIVATA LUBRIFICATA LUBEX®**

Diametri [mm]	<b>3</b>	<b>3,5</b>	<b>4</b>	<b>4,5</b>	<b>5</b>	<b>6</b>
N° Cava PZ	Z 1	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2	Z 3
Lung./Filet. [mm]						
<b>16</b>	•	•	•			
<b>20</b>	•	•	•			
<b>25</b>	•	•	•			
<b>30</b>	•	•	•	•	•	
<b>35</b>		•	•	•	•	
<b>40</b>		•	•	•	•	
<b>50</b>			•	•	•	•
<b>60/50</b>			•	•	•	•
<b>70/50</b>					•	•
<b>80/50</b>					•	•
<b>100/50</b>						•
Confezioni:	200 pezzi			100 pezzi		

Codice articoli: PVICZP Diam. x Lung. PSC



EN 14592 : 2009

Testa Svasata Piana  
**TSP**

Cava  
**TX**



**PASSIVATA LUBRIFICATA LUBEX®**

Diametri [mm]	<b>5</b>	
N° Cava TX	TX 20	
Tipo Mustad	340I	
Lung./Filet. [mm]		<b>Confezioni</b>
<b>50/30</b>	•	200 pezzi
<b>60/34</b>	•	

Codice articoli: PF340I Diam. x Lung. PSC



EN 14592 : 2008





***Panelvit***®

*PER SERRAMENTI IN LEGNO*



**TD CUT**  
 Testa Ridotta  
 Punta Antifessura CUT

**Panelvit® TD CUT**  
 TESTA RIDOTTA-ANTIFESSURA



PUNTA  
 "CUT"

Vite parzialmente filettata con **testa ridotta e punta antifessura "CUT"** adatta al fissaggio dei componenti di sistemi di ferramenta per serramenti ad anta ribalta.

La testa (Ø 7 mm) si adatta perfettamente alla svasatura presente sugli elementi di ferramenta da fissare.

La parte liscia del gambo non interferisce con il movimento del sistema, anche in caso di avvitamento inclinato.



Il filetto (Ø 4 mm) garantisce una tenuta allo strappo molto superiore rispetto alle comuni viti di Ø 3,5 mm.

La punta antifessura "CUT" è ideale per l'avvitamento vicino ai bordi del telaio (movimenti angolari, supporti forcice, cerniere), dove la vite tradizionale può creare fenditure che pregiudicano la tenuta del fissaggio ed il buon funzionamento del sistema.

**TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®**

Di colore iridescente garantisce una protezione contro la ruggine di molto superiore a tutte le normali zincature. Conforme al grado 4 della norma EN1670.

**LUBRIFICAZIONE LUBEX®**

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50%.



⚠ Dati dimensionali, pag. 69.

⚠ Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 7-10.



Video demo  
 lubrificazione Lubex®:



# Panelvit® TD CUT

TESTA RIDOTTA-ANTIFESSURA



Testa Svasata Calotta  
**TSC**

Cava  
**TX**



**CHROMITING®** LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 10)

Diametri [mm]	<b>4</b>
N° Cava TX	TX 20
Tipo Mustad	507A
Lung./Filet. [mm]	
<b>35/20</b>	•
<b>40/25</b>	•

Confezioni

1.000 pezzi

Codice articoli: P1507A Diam. x Lung. C8C

PUNTA  
"CUT"

Testa Svasata Piana  
**TSP**

Cava  
**PZ**



**CHROMITING®** LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 10)

Diametri [mm]	<b>4</b>
N° Cava PZ	Z 2
Tipo Mustad	382A
Lung./Filet. [mm]	
<b>30/20</b>	•
<b>35/20</b>	•

Confezioni

1.000 pezzi

Codice articoli: P1382A Diam. x Lung. C8C

PUNTA  
"CUT"



# CUT

Punta antifessura "CUT"



PUNTA  
"CUT"

# Panelvit® CUT

PER FISSAGGIO CERNIERE AD INCASSO

Vite con punta antifessura "CUT" specifica per il fissaggio delle cerniere a scomparsa per porte interne.

La testa della vite si alloggia nella svastura prevista nella cerniera in modo da non ostacolare l'inserimento delle eventuali piastre di copertura.

La punta antifessura "CUT" penetra nel legno (naturale, agglomerato, MDF) delle porte o del telaio senza creare fenditure del materiale o della laminatura superficiale.

### TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche nei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.



Cerniera a vite

### TRATTAMENTO GALVANICO ZINCATO BIANCO 100H

Garantisce una resistenza alla ruggine di un terzo superiore rispetto alle normali zincature.

Conforme al grado 3 della norma EN1670.

### LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %.

Video demo  
lubrificazione Lubex®:



- ⚠ *Dati dimensionali, pag. 69.*
- ⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 7-10.*



# Panelvit® CUT

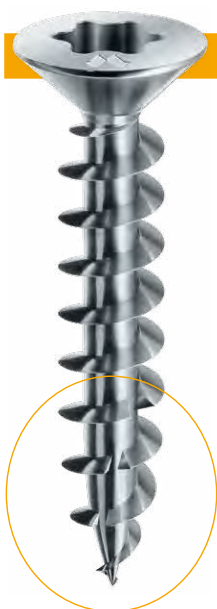
PER FISSAGGIO CERNIERE AD INCASSO

Testa Svasata Piana

**TSP**

Cava

**TX**



**ZINCATA BIANCA 100 H LUBRIFICATA LUBEX®**

(descrizione zincatura bianca «100 ORE» MUSTAD : pagina 10)

Diametri [mm]	<b>4</b>	
N° Cava TX	TX 20	
Tipo Mustad	519A	
Lunghezza [mm]	<b>25</b>	
	•	Confezioni
		5.000 pezzi

Codice articoli : PV519A Diam. x Lung. B8S

PUNTA  
"CUT"

**FC**  
Fungo con Collare

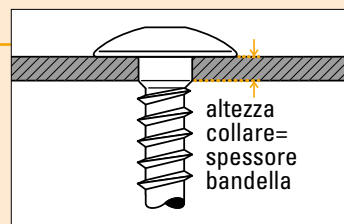
**Panelvit® FC**  
FUNGO CON COLLARE



Vite specifica per il **fissaggio di cerniere e bandelle a squadra per serramenti e persiane in legno, alluminio e PVC.**

La **testa a forma di fungo** consente una **forte pressione di serraggio** e copertura del foro, rispetto ad una comune vite con testa cilindrica.

Il **collare sottotesta**, di altezza pari allo spessore della bandella, ha la **funzione di centraggio** del foro e di tenuta assiale, al fine di evitare l'inclinazione della persiana.



#### TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

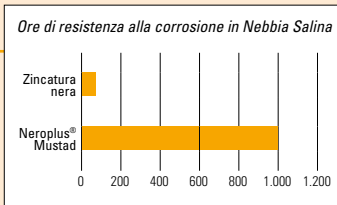
- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche nei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

#### TRATTAMENTO GALVANICO NEROPLUS®

conferisce alla vite una **resistenza alla corrosione di 1.000 ore (minimo) in nebbia Salina**, rispondendo al "grado 5 della norma EN 1670".

Questo trattamento garantisce una **resistenza 15 volte superiore** rispetto ad una zincatura nera standard.

La **sigillatura antigraffio** le dona un'eccezionale **resistenza alle abrasioni migliorandone ulteriormente l'estetica.**



#### LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %.**



⚠ *Dati dimensionali, pag. 69.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 7-10.*



Video demo  
lubrificazione Lubex®:







**FC**  
Fungo con Collare

Cava  
**TX**



## NEROPLUS® LUBRIFICATA

(descrizione NeroPlus®: pag. 10)

Diametri [mm]	5,5	6	7
N° Cava	TX 30	TX 30	TX 30
Tipo Mustad	208A	029A / 312A	057A
Lung./Filet. [mm]			
<b>20</b>		•	
<b>25</b>		•	
<b>30</b>	•	•	•
<b>35</b>	•	•	
<b>40</b>		•	•
<b>45</b>		•	
<b>50</b>		•	•
<b>60/ L fil.</b>		•	•
<b>70/ L fil.</b>		•	•
<b>80/ L fil.</b>		•	

Confezioni

200 pezzi

100 pezzi



EN 14592 : 2009

L fil.: Lunghezza massima filettatura: Diametro 6: 70mm  
Diametro 7: 50mm

Codice articoli: Diametro 6: PV029A Diam. x Lung. KNC (fino a Lung. 50 mm)  
PV312A Diam. x Lung. KNC (da Lung. 60 mm)  
Altri Diametri: PV (Tipo Mustad) Diam. x Lung. KNC



**FC**  
Fungo con Collare

Cava  
**PZ**



## NEROPLUS® LUBRIFICATA

(descrizione NeroPlus®: pag. 10)

Diametri [mm]	5
N° Cava PZ	Z 2
Tipo Mustad	947B
Lunghezza [mm]	
<b>20</b>	•
<b>25</b>	•
<b>30</b>	•
<b>35</b>	•
<b>40</b>	•

Confezioni

500 pezzi

200 pezzi



EN 14592 : 2009

Codice articoli: PV947B Diam. x Lung. KNC



*Panelvit*®

PER MOBILI

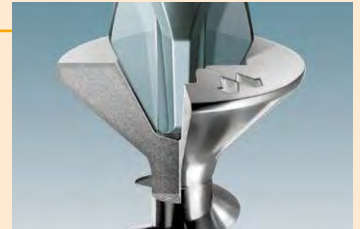




Vite **universale** lubrificata adatta per l'**avvitamento senza preforo** su: pannelli truciolari laminati, stratificati, legno, elementi di ferramenta, lamiera sottili, plastiche e tasselli.

#### CAVA

**ad elevata profondità** per garantire un corretto accoppiamento con la punta avvitatrice ed evitando slittamenti della vite sul pannello.



#### FILETTO

a profilo **liscio e tagliente** per garantire un avanzamento veloce con il minimo sforzo, **riducendo i rischi di fessurazione del legno**.



#### PUNTA OGIVA

con forma **ad ogiva (filettata fin sull'estremità)**, garantisce una **presa sicura senza slittamenti** anche su materiali laminati. Si ottiene così una veloce **penetrazione** e, non avendo punti di discontinuità, **si riduce il rischio di fessurazione dei materiali**.



Video demo  
punta ogiva Mustad:

#### TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche nei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

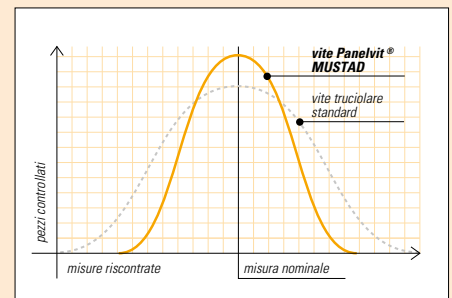
#### TRATTAMENTO GALVANICO ZINCATO BIANCO 100H

Garantisce una **resistenza alla ruggine di un terzo superiore** rispetto alle normali zincature.

Conforme al **grado 3 della norma EN1670**.

#### VITI CALBRATE

Le viti **Mustad** sono prodotte **con tolleranze più ristrette rispetto a quelle standard**, garantendo così geometrie più precise ed un ridotto rischio di mescolanze e presenza di corpi estranei.



### LA SCATOLA INDUSTRIALE

#### CARATTERISTICHE SCATOLA

- **Contenuto:** 6.000 / 20.000 pezzi a seconda del prodotto.
- **Apertura laterale a strappo:** non necessita di utensili da taglio.
- **Peso:** inferiore a 10kg.
- **Elevata resistenza** allo schiacciamento.

#### ETICHETTA

- **Identificazione visuale** delle caratteristiche del prodotto contenuto.
- **Indicazione dell'utensile da utilizzare per l'avvitamento.**
- **Codice articolo.**
- **Codice a barre.**
- **Numero di riferimento lotto,** che consente l'assoluta rintracciabilità della documentazione di processo e collaudo secondo le norme ISO 9001 e IATF 16949.



Testa Svasata Piana  
**TSP**

Cava  
**PZ**



### ZINCATA BIANCA 100 H LUBRIFICATA LUBEX®

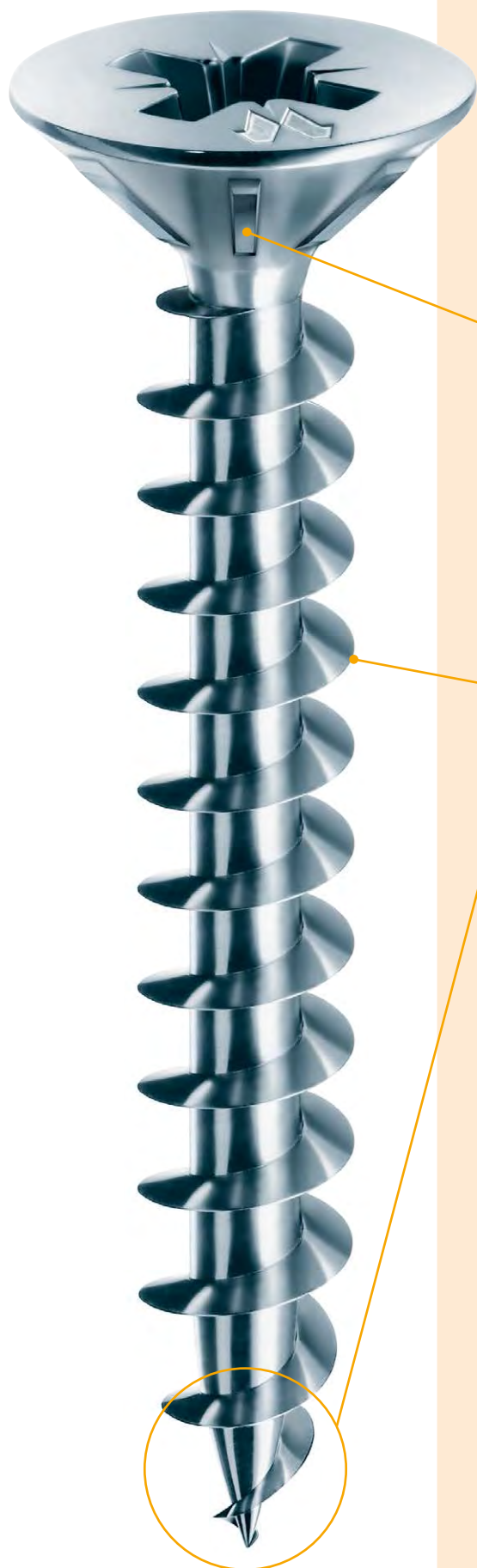
(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 10)

Diametri [mm]	2,5	3	3,5	4	4,5	5
N° Cava PZ	Z 1	Z 1	Z 2	Z 2	Z 2	Z 2
Lung./Filet. [mm]						
<b>10</b>		•				
<b>12</b>		•	•	•		
<b>15</b>			•			
<b>16</b>	•	•	•	•		
<b>18</b>			•	•		
<b>20</b>	•	•	•	•		
<b>25</b>	•	•	•	•		
<b>30</b>			•	•		
<b>35</b>			•	•	•	
<b>40</b>				•	•	
<b>50</b>					•	•
<b>55</b>						•
<b>60</b>					•	
<b>80</b>						•

Codice articoli : PVACZP Diam. x Lung. B8S

**FR**  
Frenante

**Panelvit® FR**  
FRENANTE



Vite specifica per fissaggio **di ferramenta per mobile su materiali a bassa densità** (truciolari, MDF o legni teneri), **evitando lo spanamento in fase di serraggio.**

**Le nervature frenanti sottotesta**, grazie al loro spigolo vivo, determinano:  
- un **arresto per attrito in fase di serraggio, evitando lo spanamento del materiale.**  
- una **elevata resistenza allo svitamento e allo strappo** anche in applicazioni soggette a forti stress meccanici.

**Il filetto tagliente ed il passo stretto** consentono alla vite di esercitare una **forte tenuta allo strappo**, anche nel caso di avvitamento in spessori sottili, come i pannelli per mobili.

**La punta ogiva, filettata fin sull'estremità**, penetra nel materiale deformandolo gradualmente **senza provocare fenditure** ed evitando il danneggiamento dello strato laminato di finitura.

**TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE**

(vedi pag. 7)

**TRATTAMENTO GALVANICO ZINCATO BIANCO 100H**

(vedi pag. 10)

**LUBRIFICAZIONE LUBEX®**

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50%.**

⚠ *Dati dimensionali, pag. 69.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 7-10.*



Video demo  
punta ogiva Mustad:



Testa Svasata Piana  
**TSP**

Cava  
**PZ**



## ZINCATA BIANCA 100 H LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 10)

Diametro [mm]	<b>3,5</b>	<b>4</b>
N° Cava PZ	Z 2	Z 2
Tipo Mustad	257A	258A
Lunghezza [mm]	<b>16</b>	<b>18</b>
	•	•
	•	•

Confezioni

1.000 pezzi

Disponibile solo in scatole industriali (8.000 pezzi)

Codice articoli: FR (Tipo Mustad) Diam. x Lung. B8C (per confezione commerciale)

FR (Tipo Mustad) Diam. x Lung. B8S (per scatola industriale)

Testa Svasata Calotta  
**TSC**

Cava  
**PZ**



## ZINCATA BIANCA 100 H LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 10)

Diametro [mm]	<b>3,5</b>	
N° Cava PZ	Z 2	
Tipo Mustad	259A	
Lunghezza [mm]	<b>16</b>	<b>18</b>
	•	•
	•	•

Confezioni

10.000 pezzi

8.000 pezzi

Disponibile solo in scatole industriali

Codice articoli: FR (Tipo Mustad) Diam. x Lung. B8S

Testa Svasata Calotta  
**TSC**

Cava  
**PZ**



## NICHELATA LUCIDA

(descrizione nichelatura: pag. 9)

Diametro [mm]	<b>3,5</b>	<b>4</b>
N° Cava PZ	Z 2	Z 2
Tipo Mustad	259A	264A
Lunghezza [mm]	<b>16</b>	<b>18</b>
	•	•
	•	•

Confezioni

500 pezzi

Codice articoli: FR (Tipo Mustad) Diam. x Lung. NIC

**AF**  
AntiFessura

**Panelvit® AF**  
ANTIFESSURA



**PUNTA AF**

Vite specifica per **avvitamento senza preforo** su:

- pannelli MDF
- pannelli laminati e truciolari sottili
- legno sottile o compensati
- perline ed angolari
- bordi e spigoli (anche in diagonale)

**senza produrre fenditure o bombature nel materiale.**

**Testa ridotta con nervature autosvasanti.**

Penetra nel materiale **evitando l'«effetto cuneo»** in fase di chiusura.

**Filettatura parziale.**

Ottiene un serraggio ottimale e veloce anche nell'unione di pannelli di elevato spessore.

**Punta forante AF (antifessura).**

Fora il legno come una **punta da trapano**, facendo uscire il truciolo dal materiale. Il foro accoglie la filettatura che **penetra senza creare fenditure.**

**LUBRIFICAZIONE LUBEX®**

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50%.**

⚠ *Dati dimensionali, pag. 69.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 7-10.*

**Esempio di avvitamento vicino al bordo:**



Avvitamento con **Panelvit® AF senza preforo.**



Avvitamento con **vite truciolare tradizionale senza preforo.**





# Panelvit® AF

ANTIFESSURA



Testa Svasata Piana  
**TSP**

Cava  
**PZ**



## CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 10)

Diametri [mm]	<b>4</b>
N° Cava PZ	Z 2
Tipo Mustad	140A
Lung./Filet. [mm]	
<b>35/20</b>	•
<b>40/25</b>	•
<b>50/30</b>	•

Confezioni

500 pezzi



Codice articoli: AF140A Diam. x Lung. C8C

PUNTA AF

**TPL**  
Testa Piatta Larga

**Panelvit® TPL**  
TESTA PIATTA LARGA PER SCHIENALI



Vite indicata per il fissaggio degli schienali dei mobili, solitamente realizzati in materiali molto teneri (compensati sottili o cartone pressato).



La testa piatta e larga evita l'«effetto cuneo», causato invece dalle viti a testa svasata piana. Il sottotesta ampio garantisce anche una **elevata resistenza allo strappo dello schienale**.



La punta ogiva, filettata fin sull'estremità, penetra nel materiale deformandolo gradualmente **senza provocare fenditure** ed evitando il danneggiamento dello strato laminato di finitura.

#### TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche nei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

#### TRATTAMENTO GALVANICO ZINCATO BIANCO 100H

Garantisce una **resistenza alla ruggine di un terzo superiore** rispetto alle normali zincature.

Conforme al **grado 3 della norma EN1670**.

#### LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %**.



⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 7-10.*

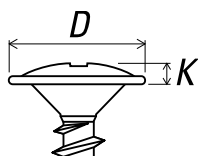


# Panelvit® TPL

TESTA PIATTA LARGA PER SCHIENALI

## Dimensioni Testa

(quote in mm)



<b>Diametro vite</b>	<b>3,5</b>
<i>D</i> Diametro testa max	8,30
<i>K</i> Altezza testa max	1,60

Testa Piatta Larga  
**TPL**

Cava  
**PZ**



## ZINCATA BIANCA 100 H LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione zincatura bianca "100 ORE" MUSTAD: pag. 10)

Diametri [mm]	<b>3,5</b>	
N° Cava PZ	Z 2	
Tipo Mustad	415A	
Lunghezza [mm]		<b>Confezioni</b>
<b>20</b>	•	<b>500 pezzi</b>
<b>25</b>	•	
Codice articoli: PV (Tipo Mustad) Diam. x Lung. B8C		



*Panelvit*<sup>®</sup> e *KOVERVIT*<sup>®</sup>

*PER COSTRUZIONI IN LEGNO*



**FC**  
Fungo con Collare

**Panelvit® FC**  
FUNGO CON COLLARE

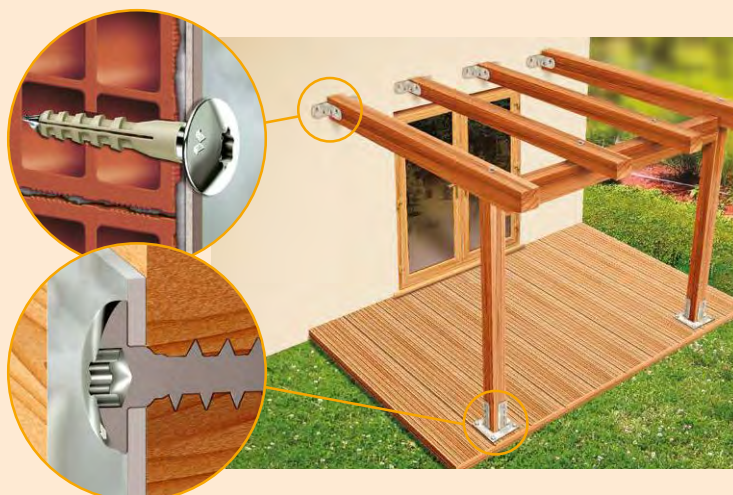
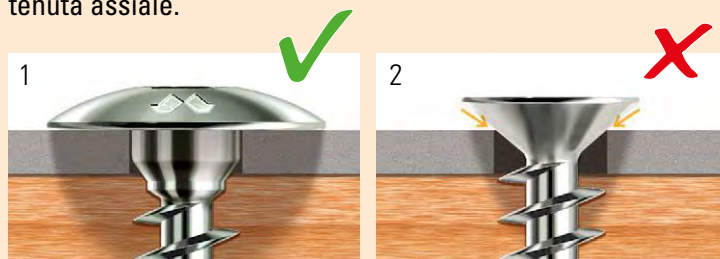


Vite con testa a fungo larga e cava esalobata TX specifica per il **fissaggio di elementi di ferramenta per costruzioni in legno** e per l'**assemblaggio di strutture in legno**.

**La cava esalobata T 30** permette un avvitamento facile, veloce e **senza slittamenti**.

**La testa larga a forma di fungo** consente una forte **pressione di serraggio** e copertura del foro (fig. 1), rispetto ad una comune vite con testa svasata (fig. 2).

**Il collare sottotesta** ha la **funzione di centraggio del foro** e di tenuta assiale.



### ASSEMBLAGGIO DI STRUTTURE IN LEGNO

**TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE**  
(vedi pag. 7)

### TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®

Di colore iridescente garantisce una **protezione contro la ruggine di molto superiore a tutte le normali zincature**.  
Conforme al **grado 4 della norma EN1670**.

### LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %**.



Video demo  
lubrificazione Lubex®:

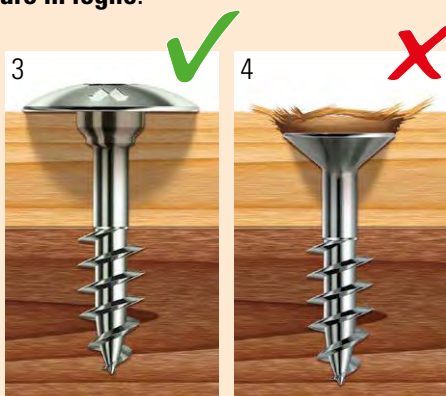


⚠ *Dati dimensionali, pag. 69.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 7-10.*

Vite con testa a fungo larga e cava esalobata TX specifica per l'assemblaggio di strutture in legno.

La testa larga e la filettatura parziale garantiscono una forte pressione di serraggio in fase di chiusura senza però danneggiare la superficie del legno (fig. 3), come comunemente accade con una vite a testa svasata (fig. 4).



Il foro creato dalla vite viene coperto dalla testa che evita così infiltrazioni d'acqua che farebbero deperire il legno più rapidamente.

Un altro vantaggio della testa larga (fig. 5) è quello di sostituire la rondella che viene comunemente usata sottotesta proprio per evitare il danneggiamento del legno (fig. 6).



### ASSEMBLAGGIO DI STRUTTURE IN LEGNO

Tabella per identificare la lunghezza della vite Panelvit® FC da utilizzare per l'assemblaggio di due listelli di legno:

spessore in mm dei tasselli	20	35	45	70	listelli A
35	50	60	70	100	
45	60	70	80	100	
70	80	100	100	120	
listelli B	lunghezza vite Panelvit® FC				



**FC**  
Fungo con Collare

Cava  
**TX**



## CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 10)

Diametri [mm]	6	
N° Cava TX	TX 30	
Tipo Mustad	029A / 312A	
Lung./Filet. [mm]		Confezioni
<b>25</b>	•	200 pezzi
<b>30</b>	•	
<b>35</b>	•	
<b>40</b>	•	
<b>50</b>	•	
<b>60</b>	•	100 pezzi
<b>70</b>	•	
<b>80/70</b>	•	
<b>100/70</b>	•	



Codice articoli: PV029A Diam. x Lung. C8C (fino alla Lung. 50 mm)  
PV312A Diam. x Lung. C8C (dalla Lung. 60 mm)



# Panelvit® FC

FUNGO CON COLLARE

**FC**  
Fungo con Collare

Cava  
**TX**



**CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®**

(descrizione Chromiting®: pag. 10)

Diametri [mm]	<b>7</b>	
N° Cava TX	TX 30	
Tipo Mustad	057A	
Lung./Filet. [mm]		<b>Confezioni</b>
<b>40</b>	•	200 pezzi
<b>50</b>	•	
<b>60/50</b>	•	
<b>70/50</b>	•	
<b>80/50</b>	•	100 pezzi
<b>100/50</b>	•	
<b>120/70</b>	•	
<b>Codice articolo: PV057A Diam. x Lung. C8C</b>		



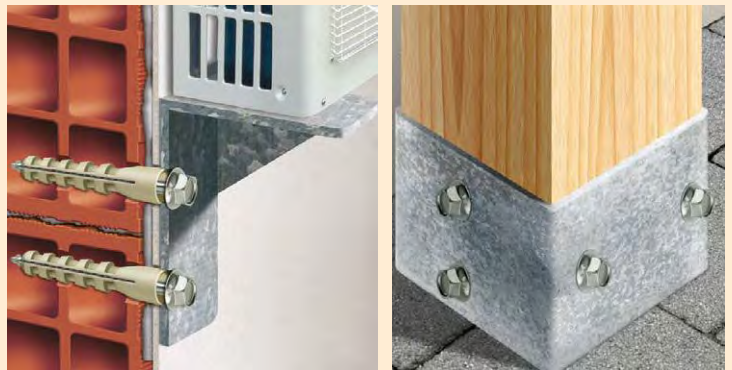
EN 14592 : 2012



**Vite specifica per fissaggi su legno,** conglomerati vari, legno lamellare, pannelli truciolari, strutture "sandwich" legno-lamiera, fiber glass e sottili lamiere, **senza la necessità del preforo.**

#### **TESTA ESAGONALE K10**

a spigoli vivi, per garantire una elevata trasmissione della coppia di avvitamento.



**PUNTA aguzza con angolo a 30°**, adatta a penetrare con facilità nel legno. La filettatura fin sull'estremità e la durezza dell'acciaio permettono di **forare direttamente anche lamiere sottili** evitando così l'operazione di preforatura.

#### **TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE**

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per perforare e filettare i materiali nei quali viene avvitata;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

**La resistenza alla rottura è doppia rispetto ad un comune tirafondo da legno, anche se di diametro superiore.**

#### **TRATTAMENTO GALVANICO CHROMITING®**

Di colore iridescente garantisce una **protezione contro la ruggine di molto superiore a tutte le normali zincature.** Conforme al **grado 4 della norma EN 1670.**

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 7-10.*



# KOVERVIT® AA

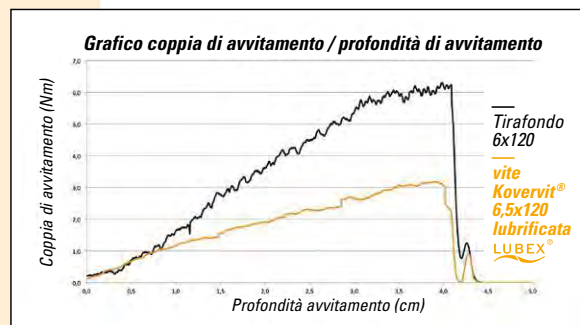
TIRAFONDO TECNICO PER LEGNO

## LUBRIFICAZIONE LUBEX®

È un trattamento antifrizione specifico MUSTAD che riduce lo sforzo di avvitamento fino al 50% rispetto ad un comune tirafondo per legno, anche di diametro inferiore.

## MARCATURA CE

Relativa agli elementi di assemblaggio per la realizzazione di strutture portanti in legno, secondo la norma EN 14592:2009 (conferita dal CSTB Centre Scientifique du Bâtiment di Parigi). Si rilascia Dichiarazione di Prestazione (DDP) secondo regolamento europeo delle costruzioni 305/2011.



EN 14592 : 2009



Testa Esagonale  
**KE**



## PER LEGNO AA CHROMITING® LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 10)

Diam. [mm]	<b>6,5</b>
N° chiave	10
Tipo Mustad	811B
Lung./Filet. [mm]	
<b>40</b>	•
<b>50</b>	•
<b>60</b>	•
<b>70/60</b>	•
<b>80/60</b>	•
<b>90/60</b>	•
<b>100/60</b>	•
<b>110/60</b>	•
<b>120/60</b>	•
<b>130/60</b>	•
<b>140/60</b>	•
<b>150/60</b>	•
<b>160/60</b>	•
<b>180/60</b>	•
<b>200/60</b>	•

Confezioni  
200 pezzi

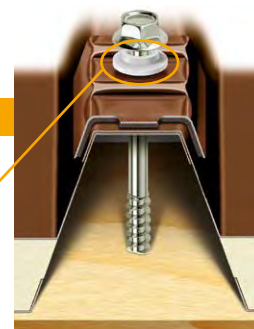
100 pezzi

Codice articoli: KV811B Diam. x Lung. C8C



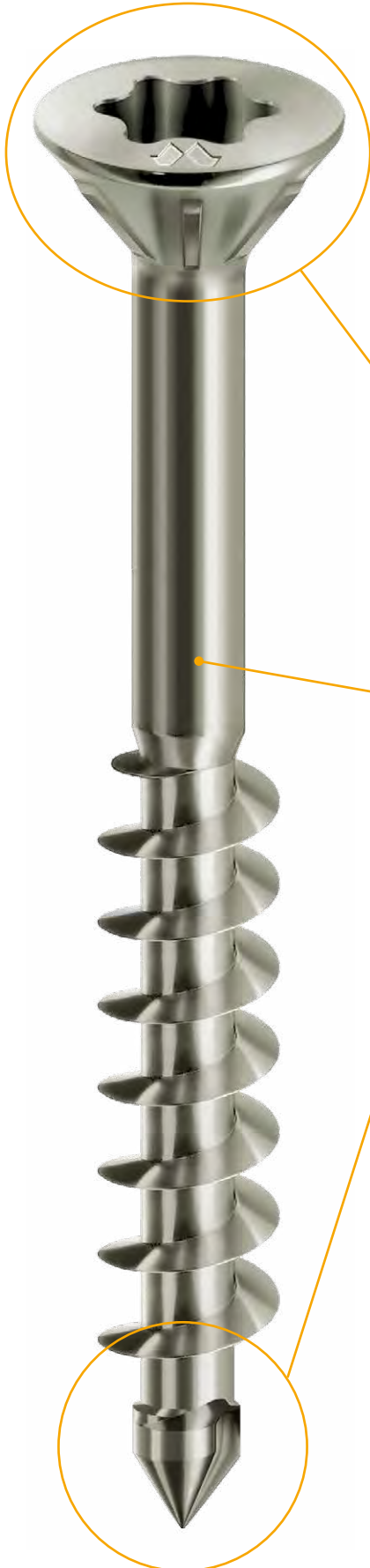
## RONDELLA ELASTICA

Confezione da 200 pezzi.  
Codice articolo: REPC000000600CC  
Specifica per evitare le infiltrazioni d'acqua nella posa di pannelli di copertura.



## AF PT

Antifessura per Pavimenti e Terrazze in legno



PUNTA AF

# Panelvit® AF PT

ANTIFESSURA PER PAVIMENTI E TERRAZZE IN LEGNO

Vite specifica per l'avvitamento dei listoni per parquet o rivestimenti in legno massiccio.



**Testa ridotta con nervature fresanti e cava TX**  
fresa ed evita la fessurazione del legno in fase di chiusura. **La testa entra completamente nel legno per consentire l'incastro della doga successiva.** La cava TX trasmette interamente la forza di avvitamento evitando slittamenti dell'inserto ed usura della cava.

### **Filettatura parziale.**

Ottiene un serraggio ottimale sul supporto in legno.

**La punta forante AF AntiFessura,** permette di applicare la vite **in diagonale direttamente senza preforo.**

### **LUBRIFICAZIONE LUBEX®**

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %.**



⚠ *Dati dimensionali, pag. 69.*

⚠ *Caratteristiche trattamenti termici, galvanici e di lubrificazione, pag. 7-10.*



# Panelvit® AF PT

ANTIFESSURA PER PAVIMENTI E TERRAZZE IN LEGNO

Testa Svasata Piana  
**TSP**

Cava  
**TX**



**CHROMITING®** LUBRIFICATA LUBEX®

(descrizione Chromiting®: pag. 10)

Diametri [mm]	<b>3,5</b>
N° Cava TX	TX 10
Tipo Mustad	427A
Lung./Filet. [mm]	<b>45/30</b>

Confezioni
500 pezzi

Codice articoli: AF427A Diam. x Lung. C8C



PUNTA AF

# PF TX INOX

per Pavimenti e Terrazze  
in legno



# Panelvit® PF TX INOX

PER PAVIMENTI E TERRAZZE IN LEGNO

Vite specifica per **applicazioni all'esterno**, nella realizzazione di terrazze, bordi piscina e pontili.

Prodotta in Acciaio Inossidabile Austenitico A2, per garantire **un'ottima protezione contro i fenomeni di corrosione e ruggine.**

**La testa ridotta con nervature fresanti e cava TX** fresa ed evita la fessurazione del legno in fase di chiusura. La cava TX trasmette interamente la forza di avvvitamento evitando slittamenti dell'inserto ed usura della cava.



**La filettatura parziale** svolge una funzione tirante necessaria per accostare la doga in legno al supporto anche in caso di elementi non rettilinei.



**Scelta della vite in base allo spessore della doga da fissare:**  
Spessore doga ≤ 20 mm = vite 5 x 50  
Spessore doga > 20 mm = vite 5 x 60 / 5 x 70

## TRATTAMENTO DI PASSIVAZIONE

dona alla vite un aspetto estetico lucido e brillante duraturo nel tempo.

## LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvvitamento fino al 50%.**

Per avvvitamenti in legni molto duri è comunque consigliata l'esecuzione di un preforo.

⚠ *Dati dimensionali, pag. 69.*



Video demo  
lubrificazione Lubex®:



# Panelvit® PF TX INOX

PER PAVIMENTI E TERRAZZE IN LEGNO

Testa Svasata Piana  
**TSP**

Cava  
**TX**



**PASSIVATA LUBRIFICATA LUBEX®**

## CONFEZIONI

## BARATTOLI

Diametri [mm]	<b>5</b>
N° Cava TX	TX 20
Tipo Mustad	340I
Lung./Filet. [mm]	
<b>50/30</b>	•
<b>60/34</b>	•



200 pezzi

Cod. articoli: PF340I Diam. x Lung. PSC

<b>5</b>	
TX 20	
340I	
•	400 pezzi + bit TX 20
•	300 pezzi + bit TX 20



+ bit TX 20  
INOX A2

Cod. articoli: PF340I Diam. x Lung. PSB



EN 14592 : 2008





# VALIGETTE ASSORTIMENTO ESPOSITORI



## VALIGETTA METALLICA

# Mustad Box

VALIGETTA METALLICA ASSORTITA



Caratteristiche Mustad Box:

- **Valigetta metallica robusta e professionale** dotata di un dispositivo di chiusura di sicurezza che ne evita l'apertura accidentale.
- Contenuto: **1910 viti assortite**.
- Assortimento di **15 dimensioni di viti Panelvit® con impronta TX UNICA** lubrificate **LUBEX®**, **Chromiting®**, scelte tra le più correnti.
- Ideale per avere sempre disponibile un **assortimento di viti di uso universale, con una sola impronta TX 20 per tutti i diametri**.
- Chiara indicazione del contenuto di ogni scompartimento.
- Calibro per misurare diametro e lunghezza delle viti.



Dimensioni	Quantità (pz)
<b>3,5 x 16</b>	<b>250</b>
<b>3,5 x 20</b>	<b>200</b>
<b>3,5 x 25</b>	<b>180</b>
<b>3,5 x 30</b>	<b>100</b>
<b>4 x 20</b>	<b>180</b>
<b>4 x 25</b>	<b>150</b>
<b>4 x 30</b>	<b>170</b>
<b>4 x 35</b>	<b>140</b>
<b>4 x 40</b>	<b>110</b>
<b>4 x 50/30</b>	<b>90</b>
<b>4,5 x 40</b>	<b>60</b>
<b>4,5 x 50/30</b>	<b>60</b>
<b>5 x 40</b>	<b>90</b>
<b>5 x 50</b>	<b>70</b>
<b>5 x 60/36</b>	<b>60</b>
<b>TOTALE VITI</b>	<b>1910</b>

Codice articolo: MBPV001501910C8



Caratteristiche Mustad Case:

- Valigetta in plastica robusta, antigraffio, trasparente.
- Contenuto: **670 viti assortite**.
- Assortimento di **16 dimensioni di viti Panelvit® con impronta a croce PZ, lubrificate LUBEX®, bronzate**, scelte tra le più correnti.
- Etichetta posteriore con indicazione del contenuto di ogni scompartimento.



Dimensioni	Quantità (pz)
<b>2,5 x 12</b>	<b>100</b>
<b>2,5 x 20</b>	<b>80</b>
<b>3 x 12</b>	<b>100</b>
<b>3 x 16</b>	<b>80</b>
<b>3 x 20</b>	<b>60</b>
<b>3,5 x 16</b>	<b>30</b>
<b>3,5 x 20</b>	<b>30</b>
<b>3,5 x 25</b>	<b>20</b>
<b>3,5 x 30</b>	<b>20</b>
<b>3,5 x 35</b>	<b>20</b>
<b>4 x 16</b>	<b>30</b>
<b>4 x 20</b>	<b>30</b>
<b>4 x 25</b>	<b>20</b>
<b>4 x 30</b>	<b>20</b>
<b>4 x 35</b>	<b>15</b>
<b>4 x 40</b>	<b>15</b>
<b>TOTALE VITI</b>	<b>670</b>

Codice articolo: MBPV001600670BZ

PER CONFEZIONI

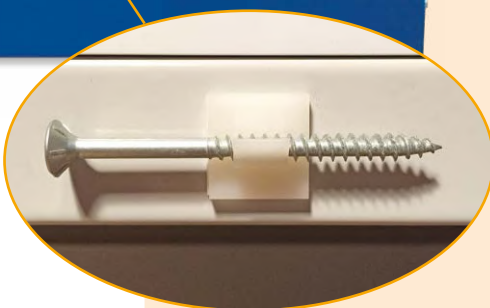
# Mustad Expo



Caratteristiche Mustad Expo per confezioni:

- Dimensione modulo: (H x L x P) m 2 x 1 x 0,5.
- **Struttura autoportante**, non necessita di ancoraggio al muro.
- **5 ripiani per modulo**, con portata massima di 50 kg ciascuno.
- **Alta capacità espositiva**: ogni modulo può contenere, fino a **45 articoli** in confezioni commerciali.

N° riferimento Lotto produttivo	Codice a barre EAN 13	Contenuto
LOT. N. 12345678	8 014174 044151	200 PZ / PCS
CODE PVACZP400600C8C	<b>PUSH</b>	MADE IN ITALY EN 14592:2012
S/PIANA TETE FRAISEE COUNTERSUNK 4 x 60	<b>Panelvil® PF</b>	PZ 2
	<b>CHROMITING® + LUBEX®</b> ALTA RESISTENZA CORROSIONE PROTECTION CORROSION ELEVEE HIGH CORROSION RESISTANCE	200 PZ PCS
<b>4 x 60</b>		
Finitura	Misura vite	Immagine vite
Codice articolo	Utensile di avvitamento	
Marcatura CE secondo norma EN 14592:2009		
100% Made in Italy		



- **Sistema di posa del campione della vite.**

Caratteristiche Mustad Expo per sfuso:

- Dimensione modulo:  
(H x L x P) m 2 x 1 x 0,5.
- **Struttura autoportante**,  
non necessita di ancoraggio al muro.
- **5 ripiani per modulo**,  
con portata massima di 50 kg  
ciascuno.
- **Alta capacità espositiva:**  
ogni modulo contiene **40 bocche di  
lupo per la vendita del prodotto sfuso.**
- **Il cliente**, in autonomia, **può acquistare  
qualsiasi articolo/quantità, riempire  
il sacchetto** del formato desiderato e  
pagarlo in cassa.

Sacchetti richiudibili in 3 formati,  
con codice a barre:

*piccolo*

*medio*

*grande*

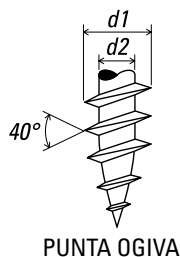


**Il kit Mustad Expo per sfuso comprende:**

- 1 modulo espositore (mt 2x1x0,5)
- 40 scatole bocche di lupo in cartone
- Etichette prodotti esposti
- 1.000 sacchetti assortiti nei 3 formati
- 3 ganci per posizionamento dei sacchetti  
sull'espositore



# DATI DIMENSIONALI

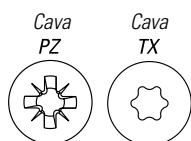


## FILETTATURA

(quote in mm)

Diametro vite	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	
<b>d1</b>	max	2,55	3,05	3,55	4,05	4,55	5,05	6,05
	min	2,36	2,86	3,32	3,82	4,32	4,82	5,82
<b>d2</b>	max	1,59	1,99	2,35	2,67	2,81	3,11	3,75
	min	1,40	1,80	2,12	2,44	2,58	2,88	3,52

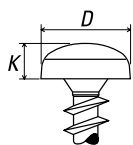
Lunghezza filettatura massimo 70 mm



## CAVE

(quote in mm)

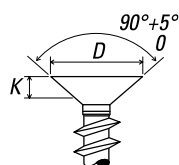
Diametro vite	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
Numero Cava PZ	Z1	Z1	Z2	Z2	Z2	Z2	Z3
Numero Cava TX	-	T10	T20	T20	T20	T20	T30



## TESTA CILINDRICA

(TC)

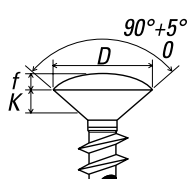
<b>D</b>	max	4,90	5,90	6,90	7,90	8,80	9,80	11,75
	min	4,60	5,60	6,54	7,54	8,44	9,44	11,32
<b>K</b>	max	2,00	2,25	2,60	2,80	3,00	3,50	4,10



## TESTA SVASATA PIANA

(TSP)

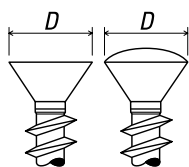
<b>D</b>	max	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00
	min	4,70	5,70	6,64	7,64	8,64	9,64	11,57
<b>K</b>	max	1,40	1,80	2,00	2,35	2,55	2,85	3,35



## TESTA SVASATA CALOTTA

(TSC)

<b>D</b>	max	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00
	min	4,70	5,70	6,64	7,64	8,64	9,64	11,57
<b>f</b>		0,71	0,66	0,89	1,02	1,17	1,17	1,57
<b>K</b>	max	1,40	1,80	2,00	2,35	2,55	2,85	3,35



## TESTA RIDOTTA

(AF - TD)

<b>D</b>	max			6,00	7,00		9,00	
	min			5,70	6,64		8,64	



## TESTA FUNGO CON COLLARE

(FC)

Ø filetto: 5 mm	tipo 947B	Ø collarino: 5,80 mm	Ø testa: 11 mm	Cava PZ 2
Ø filetto: 5,5 mm	tipo 208A	Ø collarino: 5,90 mm	Ø testa: 12,70 mm	Cava TX 30
Ø filetto: 6 mm	tipo 029A/312A	Ø collarino: 5,90 mm	Ø testa: 15 mm	Cava TX 30
Ø filetto: 7 mm	tipo 057A	Ø collarino: 7 mm	Ø testa: 17 mm	Cava TX 30

## AVVERTENZA IMPORTANTE

---

Tutte le fotografie, testi, disegni e qualunque altro materiale grafico inserito in questo catalogo sono proprietà di MUSTAD S.p.A.

PANELVIT<sup>®</sup>, DRILLEX<sup>®</sup>, FORMEX<sup>®</sup>, PLASTEX<sup>®</sup>, KOVERVIT<sup>®</sup>, TIELLE<sup>®</sup>, FRAMEX<sup>®</sup>, PIELLE<sup>®</sup>, LUBEX<sup>®</sup>, NEROPLUS<sup>®</sup>, SILVERPLUS<sup>®</sup>, CHROMITING<sup>®</sup>, sono marchi registrati di MUSTAD S.p.A. ad uso esclusivo come titolare.

Salvo autorizzazione preventiva scritta diretta di MUSTAD S.p.A., ne è vietata la riproduzione ed imitazione, anche parziale.

In tal caso il loro uso per qualunque scopo sarà perseguito e potrà comportare gravi sanzioni civili e penali per i trasgressori.

Tutte le viti MUSTAD sono da intendersi per esclusivo uso professionale e sono oggetto di una continua evoluzione tecnologica. Ci riserviamo pertanto il diritto di apportare modifiche tecniche. È raccomandato l'utilizzo conforme dei nostri prodotti secondo gli usi da noi indicati, nel rispetto delle vigenti regole in materia di sicurezza.

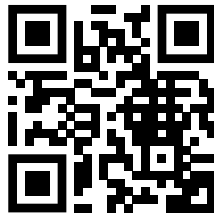


Via S. Anna, 59/21 - 10070 Balangero (TO)

Tel. +39 0123.346625

[commercio@mustad.it](mailto:commercio@mustad.it)

[www.mustad.it](http://www.mustad.it)



DPDTPANIT112205



IMPRESA STORICA  
D'ITALIA

