Voce	Descrizione delle opere	u.m.	Quantità	Prezzi
	MANTO DI COPERTURA			
	Descrizione Manto di copertura realizzato con lastre grecate coibentate in _____ tipo Tek 28 ottenute con processo produttivo in continuo spessore della lastra _____ finitura _____, profilo Alubel 28 passo 112 mm, coibentazione in schiuma poliuretanica a cellule chiuse, applicata all'intradosso della lastra, spessore costante 10 mm a seguire la superficie geometrica della greca da posare e sormontare con sovrapposizione laterale pari ad una greca e mezzo.			
	Tipo di materiale e qualità Il materiale utilizzato è lega di **alluminio** tipo 3003÷3004÷3103÷3105 secondo norme UNI 9003/1, UNI 9003/2, UNI 9003/3 e UNI 9003/5, stato fisico H16÷H29 in base allo spessore. Spessore standard: 0,6 mm La finitura superficiale è di tipo: liscio naturale – preverniciato sul lato a vista e con primer sul lato opposto La finitura preverniciata è nel colore standard: Rosso bruno (RAL 3009) – bianco grigio (RAL 9002) (sempre disponibili a magazzino). La finitura preverniciata è nel colore extrastandard: Testa di moro (RAL 8017) – Grigio antracite (RAL 7016) – Silver (RAL 9006) - Verde muschio (RAL 6005). Altri colori RAL sono a richiesta. Il ciclo di verniciatura consiste in un decapaggio della superficie metallica, seguito dalla stesura di uno strato di primer dello spessore di 5 micron su entrambi i lati; infine viene applicato sul lato a vista uno strato di vernice in resina poliestere dello spessore di 18 micron. Il materiale utilizzato è lamiera di **acciaio zincato** (Z150) e preverniciato, qualità S250GD (D.M. 09/01/1996), secondo norma UNI EN 10326 e UNI EN 10169. Spessore standard: 0,5 mm La finitura superficiale è di tipo: liscio naturale – preverniciato sul lato a vista e con primer sul lato opposto La finitura preverniciata è nel colore standard: Rosso bruno (RAL 3009) – bianco grigio (RAL 9002) (sempre disponibili a magazzino). La finitura preverniciata è nel colore extrastandard: Testa di moro (RAL 8017) - Silver (RAL 9006).- Grigio antracite (RAL 7016) – Verde muschio (RAL 6005). Altri colori RAL sono a richiesta. Il ciclo di verniciatura consiste in un decapaggio della superficie metallica, seguito dalla stesura di uno strato di primer dello spessore di 5 micron su entrambi i lati; infine viene applicato sul lato a vista uno strato di vernice in resina poliestere dello spessore di 18 micron.			

Voce	Descrizione delle opere	u.m.	Quantità	Prezzi
	APPLICAZIONI INTEGRATIVE			
	Lastre curve ad impronta Le lastre vengono, successivamente alla normale profilatura, sottoposte a curvatura mediante stampaggio a colpi con impronte equidistanti, per conferire loro, in funzione del numero dei segmenti fra le impronte e del relativo interasse, il raggio di curvatura richiesto.			
	Lastre curve calandrate Le lastre vengono, successivamente alla normale profilatura, sottoposte a curvatura mediante ripetuti passaggi attraverso un impianto di calandratura a controllo numerico costituito da tre motrici sagomate, in modo da garantire l'esatto raggio di curvatura richiesto.			
	Lastre curvate parzialmente Le lastre vengono, successivamente alla normale profilatura, sottoposte a curvatura, solamente in zone predeterminate, mediante stampaggio a colpi con impronte equidistanti, per conferire loro, in funzione del numero dei segmenti fra le impronte e del relativo interasse, il raggio di curvatura richiesto. La lunghezza massima delle lastre oggetto della lavorazione sono di 4000 mm.			
	Lastre a deformazione controllata Le lastre vengono, successivamente alla normale profilatura, sottoposte a piegatura con un sistema di inclinazione ad un'unica impronta con angolo variabile a seconda delle esigenze di progetto. La lunghezza massima delle lastre oggetto della lavorazione sono di 6000 mm.			